

# Smart Supply Chain Transparency: โปรแกรมทวนสอบย้อนกลับในห่วงโซ่อุปทาน และความยั่งยืน

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธนิต พุทธพงษ์ศิริพร

ภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

Email: [thanit.p@ku.ac.th](mailto:thanit.p@ku.ac.th) Line ID: thanit-fu

# ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธนิต พุทธพงษ์ศิริพร

- 2567-ปัจจุบัน กรรมการประจำหลักสูตรนวัตกรรมและเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร (หลักสูตรนานาชาติ) คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- 2566-ปัจจุบัน กรรมการประจำคณะ (ผู้แทนคณาจารย์) คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- 2561-2566 กรรมการบริหาร และกรรมการบริษัท บริษัทห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด
- 2551-ปัจจุบัน อาจารย์ และนักวิจัยประจำภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- 2560-2565 ผู้ร่วมก่อตั้ง บริษัท เอวี พลัส จำกัด ให้บริการระบบ Point-of-Sale (POS) “POS Step” ในรูปแบบโมบายแอป และเว็บแอปพลิเคชัน
- 2559-2563 หัวหน้าภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
- 2545-2549 Researcher and Instructor, School of Mechanical, Industrial, and Manufacturing Engineering, Oregon State University, Corvallis, OR, USA
- 2544-2545 System Engineer, FedEx Ground Co., Ltd., Pittsburgh, PA, USA
- 2538-2544 Research Assistant, Teaching Assistant, Manager at Automatic Data Collection Laboratory, University of Pittsburgh, Pittsburgh, PA, USA
- 2536-2537 Plant Engineer, MHE Demag (Thailand) Co., Ltd
- ปริญญาตรี วิศวกรรมอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- ปริญญาโท และปริญญาเอก วิศวกรรม University of Pittsburgh
- Traceability system, data analytic, supply chain management
- Email: thanit.p@ku.ac.th
- Line ID: thanit-fu



# คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

## วิจัย

- นวัตกรรมวัสดุขั้นสูงสำหรับห่วงโซ่อุปทานทางการเกษตร
- วิทยาการขั้นสูงทางประสาทสัมผัสและประสาทวิทยาศาสตร์ของผู้บริโภค
- ไบโอรีไฟเนอริและการเพิ่มมูลค่าของเสียจากการเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตร
- การออกแบบเพื่อความอยู่ดีมีสุข
- ชีวโมเลกุลของอาหารและส่วนผสมเชิงหน้าที่
- ความปลอดภัยอาหารและความมั่นคงทางโภชนาการ
- นวัตกรรมการออกแบบและการจัดการห่วงโซ่คุณค่าของการเกษตรและอาหาร
- Novel/Disruptive Process Technology

## บริการวิชาการ

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ค่าทางน้ำตาลและสารอนุพันธ์
- หน่วยบริการให้คำปรึกษาด้านวัสดุสัมผัสอาหาร
- หน่วยบริการให้คำปรึกษาด้านวัสดุสัมผัสอาหาร
- Kasetsart University Sensory and Consumer Research Center (KUSCR)
- InnoFASHION Center



# หัวข้อนำเรียน

- ทำความรู้จัก “การทวนสอบย้อนกลับ”
- การประเมินความเสี่ยงของปัจจัยการผลิต โลจิสติกส์การผลิต และบรรจุภัณฑ์
- เทคโนโลยีดิจิทัลและระบบอัจฉริยะเพื่อลดความเสี่ยงจากการเรียกคืนผลิตภัณฑ์

# ทำความรู้จัก “การทวนสอบย้อนกลับ”

Smart Supply Chain Transparency: โปรแกรมทวนสอบย้อนกลับในห่วงโซ่อุปทานและความยั่งยืน

# ท่านเคยได้ยินคำเหล่านี้หรือไม่?

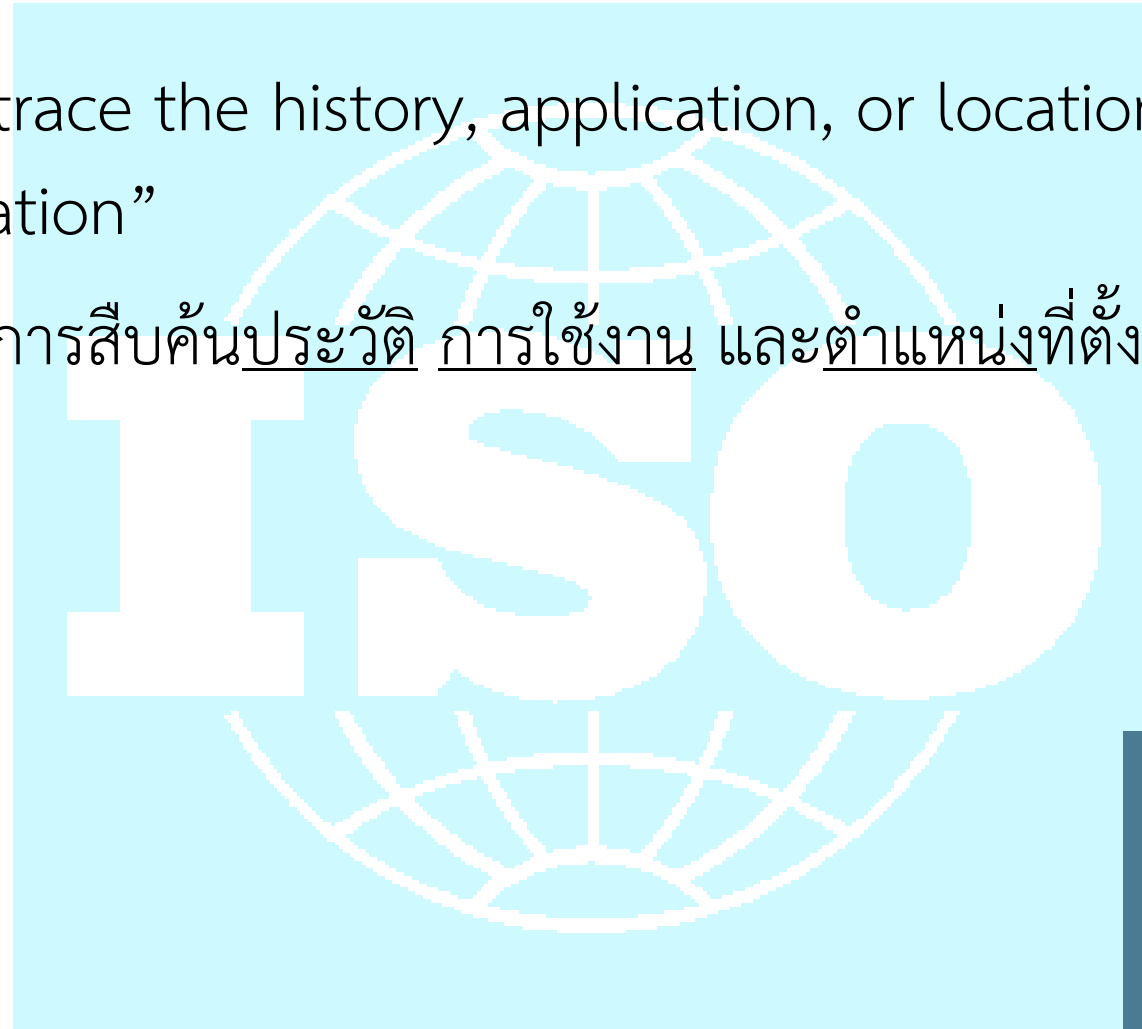


# GS1's Definition

- “Traceability is the ability to identify the past or current location of an item, as well as to know the item’s history.”
- “ความสามารถในการบ่งบอกตำแหน่งที่ตั้งของสิ่งของทั้งในอดีตและปัจจุบัน รวมถึงการทราบถึงประวัติของสิ่งนั้น”

# ISO (International Organization for Standardization)

- “The ability to trace the history, application, or location of that which is under consideration”
- “ความสามารถในการสืบค้นประวัติ การใช้งาน และตำแหน่งที่ตั้งของสิ่งที่สนใจ”





# EU 178/2002

- “the ability to track any food, feed, food-producing animal or substance that will be used for consumption, through all stages of production, processing and distribution.”
- “ความสามารถในการติดตามอาหาร อาหารสัตว์ สัตว์ที่ใช้ผลิตอาหารหรือสารใด ๆ ที่จะใช้สำหรับการบริโภค ตลอดทุกขั้นตอนของการผลิต การแปรรูป และการกระจายสินค้า”

# Food and Agriculture Organization (FAO)/World health Organization (WHO) CODEX alimentarius

- “the ability to follow the movement of food through specified stage(s) of production, processing and distribution”
- “ความสามารถในการติดตามการเคลื่อนย้ายอาหาร ในขั้นตอนของการผลิต การแปรรูป และการกระจายสินค้าที่สนใจ”



World Health  
Organization

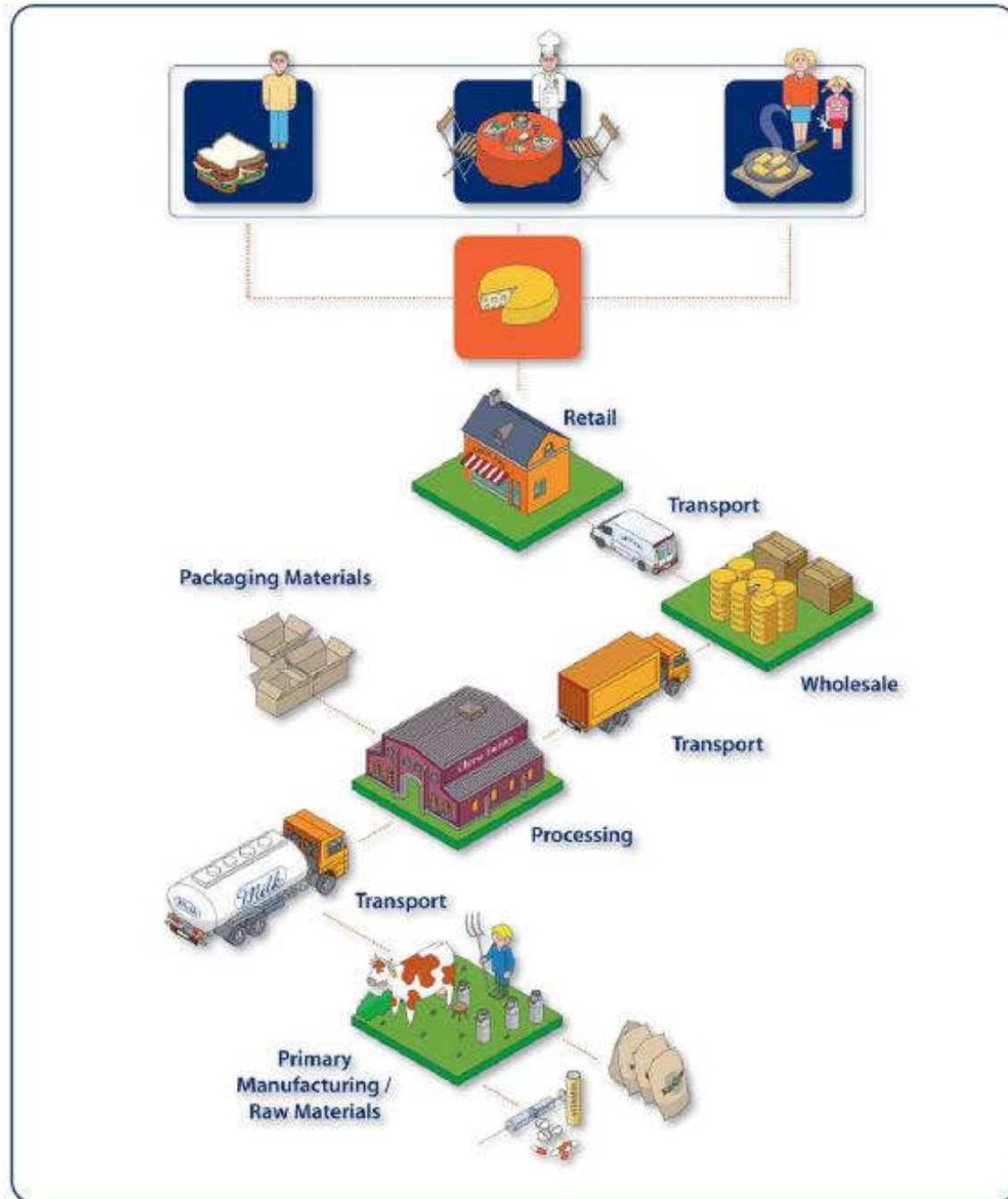
# ACFS (มกอช.)

- TAS 9028-2551 : PRINCIPLE FOR TRACEABILITY/PRODUCT TRACING AS A TOOL WITHIN AN AGRICULTURAL COMMODITY AND FOOD INSPECTION AND CERTIFICATION SYSTEM
- “Traceability/product tracing is the ability to follow the movement of a food through specified stage(s) of production, processing and distribution.”
- มกอช 9028-2551 : หลักการตามสอบสินค้า ที่เป็นเครื่องมือในระบบการตรวจสอบและออกใบรับรองสินค้าเกษตรและอาหาร
- “ความสามารถในการติดตามที่มา ที่ไปของสินค้าเกษตรและอาหาร ผ่านขั้นตอนหนึ่งหรือหลายขั้นตอนที่กำหนดของการผลิต การจัดการ/การแปรรูป และการจำหน่ายสินค้าเกษตรและอาหาร”

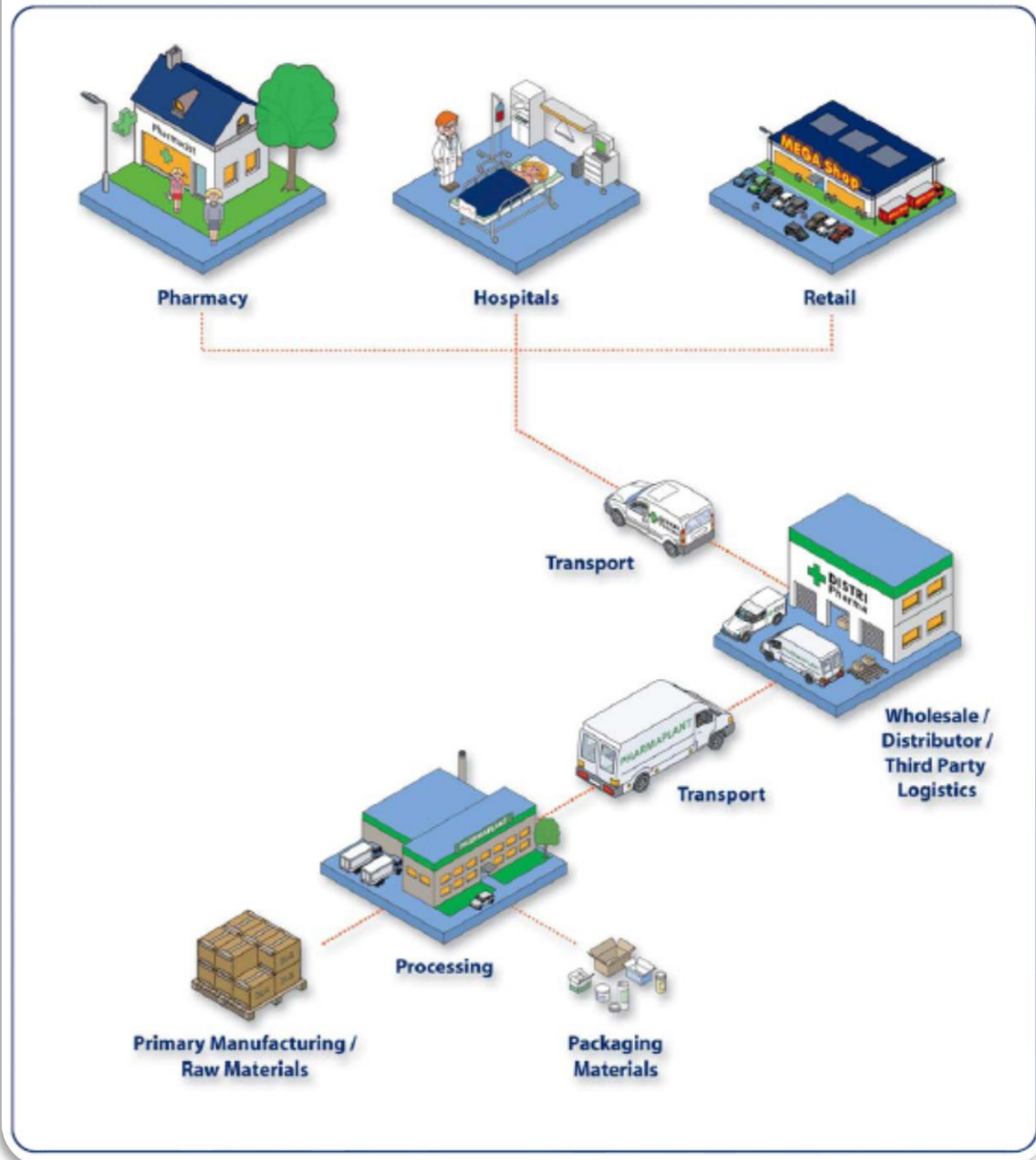
# กล่าวโดยสรุป

- ความสามารถ/ระบบ ที่ช่วยให้ทราบ ตำแหน่งปัจจุบัน และประวัติในอดีต
- เป็นกลไกสำคัญในการสร้างความปลอดภัยด้านอาหาร
- ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ (ลดค่าใช้จ่าย + เพิ่มรายได้) ให้แก่องค์กรได้อีกด้วย

# Examples of traceability actors in the supply chain



# Examples of traceability actors in the supply chain



# Rules & Regulations on Traceability

- 3 levels:
  - International
  - National
  - Business partner

# International Organizations

- Food and Agriculture Organization (FAO)
- World Health Organization (WHO)
- CODEX Alimentarius (Codex) คณะกรรมการอาหารและยา
- World Trade Organization (WTO)
- European Union
- World Organization for Animal Health (OIE) องค์การโรคระบาดสัตว์ระหว่างประเทศ
- International Plant Protection Convention (IPPC) อนุสัญญาอารักขาพืชระหว่างประเทศ



# National Agencies

- USA
  - FDA, Department of Health and Human Service (DHHS)
  - Food Safety and Inspection Service – FSIS, US Department of Agriculture (USDA)
  - Food Products Association – FPA สมาคมผลิตภัณฑ์อาหาร
  - Environmental Protection Agency – EPA (หน่วยงานที่ดูแลสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม)

# National Agencies

- EU
  - กระทรวงสุขภาพและการคุ้มครองผู้บริโภค (Directorate – General on Health and Consumer Protection)
  - สำนักงานอาหารและอนามัยสัตว์ (Food and Veterinary Office : FVO)
  - องค์การความปลอดภัยของอาหารแห่งยุโรป (European Food Safety Authority : EFSA)

# National Agencies

- JP
  - (องค์การอิสระ) คณะกรรมการด้านความปลอดภัยอาหาร (Food Safety Council : FSC)
  - กระทรวงสาธารณสุข แรงงานและสวัสดิการ (Ministry of Health, Labour and Welfare)
  - กระทรวงเกษตร ป่าไม้และประมง (Ministry of Agriculture, Forestry and Fisheries)
  - สำนักงานความปลอดภัยอาหารและคุ้มครองผู้บริโภค (Food Safety and Consumer Affairs Bureau)
  - สถาบันวิจัยอาหารแห่งชาติ (National Food Research Institute : NFRI)

# การประเมินความเสี่ยงของปัจจัยการผลิต โลจิสติกส์การผลิต และบรรจุภัณฑ์

Smart Supply Chain Transparency: โปรแกรมทวนสอบย้อนกลับในห่วงโซ่อุปทานและความยั่งยืน

# การประเมินความเสี่ยง

- “กระบวนการที่ประกอบด้วยการระบุอันตราย การวิเคราะห์ความเสี่ยง การประเมินว่าอันตราย/ความเสี่ยงนั้นมีโอกาสเกิดขึ้นมากน้อยเพียงใด และการวางแผนจัดการหรือควบคุมความเสี่ยงเหล่านั้นได้อย่างเหมาะสม”
- ขั้นตอนการประเมินความเสี่ยง
  1. การระบุความเสี่ยง (Risk Identification): ทำให้เจอว่ามีความเสี่ยงอะไรบ้าง เช่น อุบัติเหตุ ความล่าช้า การขาดแคลนวัตถุดิบ ฯลฯ
  2. การวิเคราะห์ความเสี่ยง (Risk Analysis): ประเมินโอกาสที่จะเกิด (Likelihood) และผลกระทบ (Impact) หากความเสี่ยงนั้นเกิดขึ้น
  3. การประเมินระดับความเสี่ยง (Risk Evaluation): ใช้ผลการวิเคราะห์มาตัดสินใจว่า ความเสี่ยงนั้น อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หรือ ต้องมีแผนป้องกัน และจัดการเพิ่มเติมอย่างไร

# การคำนวณ ดัชนีความเสี่ยงในโซ่อุปทาน (Supply Chain Risk Index) ขั้นตอนที่ 1: ระบุปัจจัยเสี่ยง

- ความเสี่ยงของซัพพลายเออร์: ความเสี่ยงที่ซัพพลายเออร์ไม่สามารถส่งมอบสินค้า หรือบริการได้
- ความเสี่ยงด้านโลจิสติกส์: ความเสี่ยงจากปัญหาขนส่งและการจัดเก็บสินค้า
- ความเสี่ยงทางภูมิรัฐศาสตร์: ความเสี่ยงจากความไม่มั่นคงทางการเมืองในประเทศที่ทำธุรกิจ หรือจัดหาวัตถุดิบ
- ความเสี่ยงด้านตลาด: ความเสี่ยงจากอุปสงค์ที่ผันผวน ส่งผลต่อสินค้าคงคลัง
- ความเสี่ยงด้านการดำเนินงาน: ความเสี่ยงจากปัญหาภายในองค์กรหรือระบบงาน
- ความเสี่ยงทางการเงิน: ความเสี่ยงจากค่าเงินผันผวน การชำระเงินล่าช้า หรือปัญหาการเงินอื่น ๆ

# การคำนวณตัวชี้วัดความเสี่ยงในโซ่อุปทาน

## ขั้นตอนที่ 2: ให้คะแนนระดับความเสี่ยงของแต่ละปัจจัย

- พัฒนารีวิวการวัดความเสี่ยงที่ระบุไว้แต่ละประเภท ซึ่งสามารถทำได้ผ่านการประเมินเชิงคุณภาพ (เช่น ความเห็นจากผู้เชี่ยวชาญหรือการให้คะแนนความเสี่ยง) หรือการวัดเชิงปริมาณ (เช่น การวิเคราะห์ข้อมูลในอดีต) ตัวอย่างเช่น:
  - ความเสี่ยงของซัพพลายเออร์ อาจวัดจากสัดส่วนของวัตถุดิบที่มาจากพื้นที่เสี่ยงสูง หรือจากซัพพลายเออร์รายเดียว
  - ความเสี่ยงด้านโลจิสติกส์ อาจวัดจากจำนวนเหตุการณ์ปัญหาด้านขนส่งที่ถูกรายงานในแต่ละปี

Risk Factor	Risk Measurement
Supplier Risk	4 (out of 5)
Logistical Risk	3 (out of 5)
Geopolitical Risk	2 (out of 5)
Market Risk	3 (out of 5)
Operational Risk	4 (out of 5)
Financial Risk	1 (out of 5)
Total	

# การคำนวณตัวชี้วัดความเสี่ยงในโซ่อุปทาน

## ขั้นตอนที่ 3: กำหนดน้ำหนักให้แต่ละปัจจัย

- กำหนดค่าน้ำหนักให้กับแต่ละประเภทของความเสี่ยงตามความสำคัญและผลกระทบต่อห่วงโซ่อุปทาน โดยค่าน้ำหนักทั้งหมดต้องรวมกันเป็น 100% ตัวอย่างเช่น
  - หากความเสี่ยงของซัพพลายเออร์มีความสำคัญมากกว่าความเสี่ยงด้านโลจิสติกส์เป็นสองเท่า อาจกำหนดค่าน้ำหนักให้มากกว่าสองเท่า

Risk Factor	Risk Measurement	Weight (%)
Supplier Risk	4 (out of 5)	30
Logistical Risk	3 (out of 5)	20
Geopolitical Risk	2 (out of 5)	10
Market Risk	3 (out of 5)	15
Operational Risk	4 (out of 5)	15
Financial Risk	1 (out of 5)	10
<b>Total</b>		<b>100</b>



# การคำนวณตัวชี้วัดความเสี่ยงในโซ่อุปทาน

## ขั้นตอนที่ 4: คำนวณคะแนนความเสี่ยงแบบถ่วงน้ำหนัก

Risk Factor	Risk Measurement	Weight (%)	Weighted Score
Supplier Risk	4 (out of 5)	30	1.2
Logistical Risk	3 (out of 5)	20	0.6
Geopolitical Risk	2 (out of 5)	10	0.2
Market Risk	3 (out of 5)	15	0.45
Operational Risk	4 (out of 5)	15	0.6
Financial Risk	1 (out of 5)	10	0.1
<b>Total</b>		<b>100</b>	<b>3.15</b>

# การคำนวณตัวชี้วัดความเสี่ยงในโซ่อุปทาน

## ขั้นตอนที่ 5: คำนวณคะแนนรวม

Risk Factor	Risk Measurement	Weight (%)	Weighted Score
Supplier Risk	4 (out of 5)	30	1.2
Logistical Risk	3 (out of 5)	20	0.6
Geopolitical Risk	2 (out of 5)	10	0.2
Market Risk	3 (out of 5)	15	0.45
Operational Risk	4 (out of 5)	15	0.6
Financial Risk	1 (out of 5)	10	0.1
<b>Total</b>		<b>100</b>	<b>3.15</b>

# ประเภทของความเสี่ยงในการประเมินซัพพลายเออร์

- ความเสี่ยงด้านคุณภาพ (Quality Risk)
  - วัตถุดิบหรือชิ้นส่วนไม่ได้มาตรฐาน
  - การปนเปื้อนหรือความไม่สอดคล้องของผลิตภัณฑ์
  - การขาดกระบวนการควบคุมคุณภาพที่เพียงพอ
- ความเสี่ยงด้านการเงิน (Financial Risk)
  - สถานะทางการเงินของซัพพลายเออร์อ่อนแอ ทำให้มีโอกาสล้มละลาย
  - ซัพพลายเออร์มีปัญหาหนี้สินที่สูง
  - ความสามารถในการลงทุนในเทคโนโลยีหรือกระบวนการผลิตใหม่ต่ำ
- ความเสี่ยงด้านโลจิสติกส์และซัพพลายเชน (Supply Chain & Logistics Risk)
  - ความล่าช้าในการส่งมอบสินค้า
  - การขาดแคลนวัตถุดิบที่สำคัญ
  - ปัญหาด้านขนส่ง เช่น ติดยัดที่ด่านศุลกากร หรือภัยพิบัติทางธรรมชาติ

# ประเภทของความเสี่ยงในการประเมินซัพพลายเออร์ (ต่อ)

- ความเสี่ยงด้านการปฏิบัติตามกฎหมายและมาตรฐาน (Compliance & Regulatory Risk)
  - ซัพพลายเออร์ไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานอุตสาหกรรม เช่น ISO 9001, ISO 22000, GMP
  - การละเมิดสิทธิแรงงานหรือมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม
  - ปัญหาด้านทรัพย์สินทางปัญญา
- ความเสี่ยงด้านความมั่นคงทางธุรกิจ (Business Continuity Risk)
  - ซัพพลายเออร์พึ่งพาลูกค้ารายใหญ่เพียงไม่กี่ราย
  - ขาดแผนฉุกเฉิน (Contingency Plan) ในกรณีที่เกิดปัญหาหรือภัยพิบัติ

# การประเมินความเสี่ยงด้านวัตถุดิบและปัจจัยการผลิต (Raw Material Risk Assessment)

- การปนเปื้อนทางกายภาพ เคมี และชีวภาพ (เช่น วัตถุดิบที่มีสารตกค้าง โลหะหนัก ปนเปื้อนเชื้อโรค)
- ความเสี่ยงจากซัพพลายเชน (เช่น ความไม่น่าเชื่อถือของซัพพลายเออร์ ความล่าช้าในการจัดส่ง)
- ความผันผวนของราคาและต้นทุนวัตถุดิบ
- แนวทางการจัดการความเสี่ยง
  - ใช้ **Supplier Risk Assessment** ในการคัดเลือกและประเมินซัพพลายเออร์
  - การตรวจสอบย้อนกลับของวัตถุดิบ (Traceability)
  - แนวทางการทดสอบและตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ (เช่น การใช้ระบบตรวจสอบสารปนเปื้อน)

# การประเมินความเสี่ยงของโลจิสติกส์การผลิต (Production Logistics Risk Assessment)

- ความล่าช้าในการขนส่งและโลจิสติกส์
- ปัญหาด้านการจัดเก็บวัตถุดิบและสินค้าสำเร็จรูป (เช่น อุณหภูมิ ความชื้น สภาวะแวดล้อม)
- การขาดแคลนแรงงานในการผลิตและโลจิสติกส์
- ความล้มเหลวของระบบขนส่งภายในโรงงาน (เช่น เครื่องจักรขัดข้อง การขาดการบำรุงรักษา)
- แนวทางการจัดการความเสี่ยง
  - การใช้เทคโนโลยีในการติดตามสินค้าระหว่างการผลิต (Real-Time Monitoring, IoT)
  - การจัดทำแผนฉุกเฉินในกรณีที่เกิดปัญหาด้านโลจิสติกส์การผลิต
  - การออกแบบระบบโลจิสติกส์ที่มีความยืดหยุ่น (Agile & Resilient Supply Chain)

# การประเมินความเสี่ยงของบรรจุภัณฑ์ (Packaging Risk Assessment)

- ความไม่เหมาะสมของวัสดุบรรจุภัณฑ์ (เช่น การรั่วซึมของพลาสติก การปนเปื้อนจากหมึกพิมพ์)
- การออกแบบบรรจุภัณฑ์ที่ไม่เหมาะสมกับการขนส่งหรือการใช้งานของผู้บริโภค
- ผลกระทบจากกฎหมายและมาตรฐานที่เปลี่ยนแปลง (เช่น Plastic Ban, Extended Producer Responsibility – EPR)
- แนวทางการจัดการความเสี่ยง เช่นเดียวกับกับ แนวทางการจัดการความเสี่ยงด้านโลจิสติกส์
  - การใช้เทคโนโลยีในการติดตามสินค้าระหว่างการผลิต (Real-Time Monitoring, IoT)
  - การจัดทำแผนฉุกเฉินในกรณีที่เกิดปัญหาด้านโลจิสติกส์การผลิต
  - การออกแบบระบบโลจิสติกส์ที่มีความยืดหยุ่น (Agile & Resilient Supply Chain)

# เทคโนโลยีดิจิทัลและระบบอัจฉริยะ เพื่อลดความเสี่ยงจากการเรียกคืนผลิตภัณฑ์

Smart Supply Chain Transparency: โปรแกรมทวนสอบย้อนกลับในห่วงโซ่อุปทานและความยั่งยืน

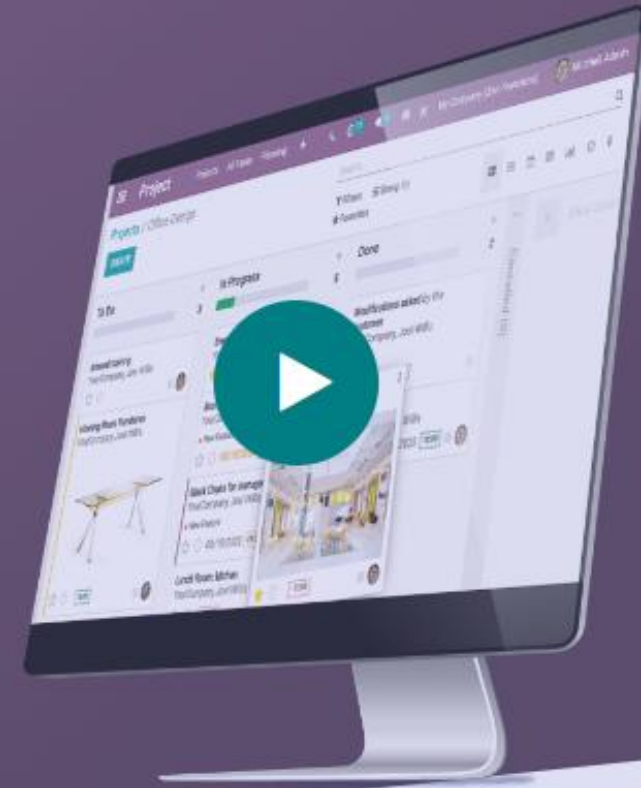


# Amazing employees deserve amazing software

The only platform you will ever need to help run your business:  
integrated apps, kept simple, and loved by millions of happy users.

Start Now. It's Free

Meet an Expert



An **app** for every need



# Odoo apps

- Sales

<https://www.odoo.com/app/sales>

## Easy quotation software

Send polished quotations with Odoo Sign and online payment.

Start Now - It's Free

Meet an Expert

Free, forever, with unlimited users. [\(Why?\)](#)



# Odoo apps

- Point of Sale

<https://www.odoo.com/app/point-of-sale-shop>

## User-friendly Point of Sale

Set-up in minutes, sell in seconds.  
Compatible with any device.

Start Now

Interactive Demo

Free, forever, with unlimited users. [\(Why?\)](#)



# Odoo apps

- CRM

<https://www.odoo.com/app/crm>

## The real customer centric CRM

Track leads, close opportunities and get accurate forecasts.

[Start Now - It's Free](#)

[Meet an Expert](#)

Free, forever, with unlimited users. [\(Why?\)](#)



การสาธิตการประยุกต์ใช้โปรแกรม odoo เพื่อการ  
ตามสอบสินค้า

# OPPORTUNITY FOR EXPORT READINESS

เพื่อพัฒนารุทกิจและเทคโนโลยี สำหรับผู้ประกอบการส่งออก ปี 2568



โครงการให้คำปรึกษาเชิงลึกระยะสั้น (ไม่มีค่าใช้จ่าย)

- 1 การให้คำปรึกษา Digital Tools + ข้อมูลเบื้องต้น เรื่องการส่งออก/ Logistic ภาษี Incoterm และการเงิน
- 2 การให้คำปรึกษา Business Plan เพื่อการส่งออก
- 3 การให้คำปรึกษาด้าน Packaging เพื่อการส่งออก
- 4 การให้คำปรึกษาเพื่อเตรียมความพร้อม SME ไปสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net zero) (CFO/ CFP)



โครงการให้คำปรึกษาเชิงลึก (สนับสนุน 80% ตามหลักเกณฑ์สูงสุด 200,000 บาท/โครงการ)

สแกน QR CODE เพื่อสมัครเข้าร่วมโครงการ



- 5 Standard ที่เกี่ยวข้องกับการส่งออก
- 6 Market Research เพื่อการส่งออก
- 7 Product Improvement เพื่อการส่งออก
- 8 Testing and Consultancy เพื่อการส่งออก
- 9 โครงการอื่นๆตาม Gap ความต้องการของบริษัท เช่น การให้คำปรึกษาด้านกฎหมาย กฎระเบียบ ค่านิยม Culture รูปแบบสินค้าที่เหมาะสมกับแต่ละประเทศ IP เพื่อการส่งออก เป็นต้น

ขอสงวนสิทธิ์สำหรับบริษัทที่ผ่านขั้นตอนการประเมินความพร้อมในการส่งออกแล้ว



ติดต่อสอบถามเพิ่มเติม

- คุณอภิวรินทร์ 081 792 2105
- คุณรุ่งนภา 061 989 6299
- คุณสุธาสินี 064 956 2296
- email : itap@nstda.or.th

## โครงการสนับสนุนผู้ประกอบการจัดทำ i4.0

# SOLUTIONING & IMPLEMENTATION



Thailand i4.0 Index Framework



### กิจกรรม Implementation :

- ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีและทดสอบการใช้งานจริง
- สนับสนุน ไม่เกิน 800,000 บาทต่อโครงการ\*

### กิจกรรม Solutioning :

- คัดเลือกเทคโนโลยีที่ต้องการลงทุน asskha implementer/system Integrator และประเมินความคุ้มค่าการลงทุน
- ได้ข้อมูลและ design/blue print สำหรับการ implement ใช้จริง
- สนับสนุน ไม่เกิน 200,000 บาทต่อโครงการ\*

### กิจกรรม Assessment :

- ประเมินความพร้อมด้วย Thailand i4.0 Index
- ได้รับรายงานเพื่อกำหนดกลยุทธ์การยกระดับองค์กรไปสู่ i4.0
- ไม่มีค่าใช้จ่าย

(เป็นกิจกรรมต่อเนื่อง มีการคัดเลือกเพื่อเข้าร่วมกิจกรรมในลำดับถัดไป)

### คุณสมบัติ

1. ผู้ประกอบการภาคการผลิตทุกขนาดธุรกิจ (เล็ก กลาง และใหญ่) ที่มีโรงงานตั้งอยู่ในประเทศไทย
2. เป็นนิติบุคคลที่มีคนไทยถือหุ้น ไม่ต่ำกว่า 51%

สนใจสามารถสมัครเข้าร่วมโครงการ รับจำนวนจำกัด

หมายเหตุ \* สนับสนุน 100% เฉพาะในหมวดที่สนับสนุนตามเกณฑ์

### เพิ่มเพื่อนกับเรา

เพื่อรับสิทธิพิเศษในการทำ assessment และการสนับสนุนต่อเนื่องภายใต้โครงการ



# ตอบคำถาม

Sustainable Sourcing: พลังของส่วนผสมเพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์